

## 6. Eisen aan nascheidingsinstallaties

Nascheiding van huishoudelijk restafval (optie A2) is een alternatief voor het sorteren van brongescheiden kunststofverpakkingen (optie A1). De eisen voor de af te leveren gesorteerde kunststoffracties zijn gelijk aan de eisen voor de gescheiden inzameling en de daaropvolgende sortering. Het proces van nascheiding dient gericht te zijn op het materiaalhergebruik van de kunststoffracties. In de contracten tussen de gemeente en de gecertificeerde nascheidingsinstallatie dient te zijn opgenomen dat zo veel mogelijk zuivere kunststoffracties ontstaan, dat de Vervuilingsgraad zo laag mogelijk komt te liggen en dat de opbrengsten zo hoog mogelijk zijn. Tevens dient het sorteerproces zoveel als mogelijk geautomatiseerd (bv. NIR, Eddy current) plaats te vinden. De technieken zullen komende jaren verder ontwikkelen. Bewerking door middel van handpicking dient te worden vermeden.

Wat betreft de Vervuilingsgraad is de acceptatie-eis voor de brongescheiden inzameling niet van toepassing. Bij bronscheiding zal de ontdoener zich houden aan de kunststofverpakkingstijst en op basis daarvan zal een gemeente een zo zuiver mogelijke fractie aanleveren. De Vervuilingsgraad zal daardoor gemiddeld aanmerkelijk lager liggen dan 30%. Bij nascheiding zal integraal restafval worden behandeld en is het de bedoeling zuivere fracties kunststofverpakkingafval op te leveren zoals bij bronscheiding en sorteren. De eisen voor de Vervuilingsgraad zijn gebaseerd op de eisen die de Recyclers waaraan ook de brongescheiden en gesorteerde fracties geleverd worden stellen aan de individuele fracties.

Met gebruikmaking van de voorgaand beschreven technieken moeten ten minste de navolgende fracties worden gescheiden en afzonderlijk worden gewogen en vermarkt. De minimale zuiverheid is navolgend aangegeven waarbij is uitgegaan van onder andere DSD-specificaties.

### PET (eventueel helder en bont)

- 97% zuiver;
- Moet in balen worden aangeleverd met een dichtheid van minstens 350 kg/m<sup>3</sup>;
- De balen dienen droog opgeslagen te zijn;
- Maximale vervuiling met andere bestandsdelen dan kunststof: 3%;
- Metaal en minerale reststoffen met een stuksgewicht >100 gram zijn niet toegestaan;
- Andere metaaldelen: <0,5%;
- Andere kunststoffen: <2%;
- PVC: <0,1%;
- Eps: <0,5%;
- Andere reststoffen: <2%.

### PE-flessen (hoogwaardig PE)

- 98% zuiver;
- Moet in balen worden aangeleverd met een dichtheid van minstens 350 kg/m<sup>3</sup>;
- De balen dienen droog opgeslagen te zijn;
- Maximale vervuiling met andere bestanddelen dan kunststof: 2%;
- Metaal en minerale reststoffen met een stuksgewicht >100 gram zijn niet toegestaan;
- Andere metaaldelen: <0,5%;
- Andere kunststoffen: <2%;
- PVC: <0,1%;
- Eps: <0,5%;
- Andere reststoffen: <2%.

### PE (folies)

- 95% zuiver;
- Moet in balen worden aangeleverd met een dichtheid van minstens 450 kg/m<sup>3</sup>;
- De balen dienen droog opgeslagen te zijn;
- Maximale vervuiling met andere bestanddelen dan kunststof-folie: 5%;
- Metaal en minerale reststoffen met een stuksgewicht >100 gram zijn niet toegestaan;
- Andere metaaldelen: <0,5%;
- Andere kunststoffen: <4%;
- Andere reststoffen: <4%.

### PP (indien voldoende aanwezig)

- 97% zuiver;
- Moet in balen worden aangeleverd met een dichtheid van minstens 350 kg/m<sup>3</sup>;
- De balen dienen droog opgeslagen te zijn;
- Maximale vervuiling met andere bestanddelen dan kunststof: 3%;
- Metaal en minerale reststoffen met een stuksgewicht >100 gram zijn niet toegestaan;
- Andere metaaldelen: <0,5%;
- Andere kunststoffen: <2%;
- PVC: <0,1%;
- Eps: <0,5%;
- Andere reststoffen: <2%.

### Harde kunststoffen

- Minimaal 90% kunststof verpakkingsmateriaal;
- Moet in balen worden aangeleverd met een dichtheid van minstens 350 kg/m<sup>3</sup>;
- De balen dienen droog opgeslagen te zijn;
- Maximale vervuiling met andere bestanddelen dan kunststof: 10%;
- Metaal en minerale reststoffen met een stuksgewicht >100 gram zijn niet toegestaan;
- Papier of karton: <5%;
- Andere metaaldelen: <2%.

- PET-flessen (transparant): <4%;
- Andere reststoffen: <3%.

### **Gemengde kunststoffen (lichte kunststoffen)**

- Minimaal 95% kunststof verpakkingsmateriaal;
- Moet in balen worden aangeleverd met een dichtheid van minstens 250 kg/m<sup>3</sup>;
- De balen dienen droog opgeslagen te zijn;
- Maximale vervuiling met andere bestanddelen dan kunststof: 5%;
- Metaal en minerale reststoffen met een stuksgewicht >100 gram zijn niet toegestaan;
- Papier of karton: <5%;
- Andere metaaldelen: <2%;
- PET-flessen (transparant): <4%;
- Andere reststoffen: <3%.

### **Metalen (ferro - non ferro)**

- Minimaal 95% metalen.
-

# Kwaliteitseisen bedrijven

Voor de bewerking van kunststoffen worden verschillende eisen gesteld aan de verschillende fracties, afhankelijk van de samenstelling van de gescheiden ingezamelde deel-fractie. In deze bijlage worden de eisen beschreven waaraan de volgende deelfracties moeten voldoen:

- Kunststof-folie;
- PS-verpakkingen;
- Gemengde kunststoffen;
- PET-flessen transparant.

## 1. Kwaliteitseisen kunststof-folie

Deze fractie bestaat uit gebruikte en leeggemaakte kunststof-folie groter dan Din-A4, zoals draagtassen of krimpfolie, eventueel inclusief etiketten. Deze fractie moet voldoen aan de volgende eisen:

- Moet in balen worden aangeleverd met een dichtheid van minstens 450 kg/m<sup>3</sup>;
- De balen dienen droog opgeslagen te zijn;
- Maximale vervuiling met andere bestanddelen dan kunststof-folie: 8%;
- Metaal en minerale reststoffen met een stuksgewicht >100 gram zijn niet toegestaan;
- Andere metaaldelen: <0,5%;
- Andere kunststoffen: <4%;
- Andere reststoffen: <4%.

## 2. Kwaliteitseisen verpakkingen van PS

Deze fractie bestaat uit verpakkingen gemaakt van polystyreen zoals bekers en schalen. De fractie moet voldoen aan de volgende eisen:

- Moet in balen worden aangeleverd met een dichtheid van minstens 300 kg/m<sup>3</sup>;
- De balen dienen droog opgeslagen te zijn;
- Maximale vervuiling met andere bestanddelen dan PS: 6%;
- Metaal en minerale reststoffen met een stuksgewicht >100 gram zijn niet toegestaan;
- Andere metaaldelen: <0,5%;
- Andere kunststoffen: <4%;
- Andere reststoffen: <2%.

## 3. Kwaliteitseisen gemengde kunststof fractie

Deze fractie bestaat uit verpakkingen gemaakt van verschillende soorten kunststoffen. De fractie moet voldoen aan de volgende eisen:

- Moet in balen worden aangeleverd met een dichtheid van minstens 350 kg/m<sup>3</sup>;
- De balen dienen droog opgeslagen te zijn;
- Maximale vervuiling met andere bestanddelen dan kunststof: 10%;

- Metaal en minerale reststoffen met een stuksgewicht >100 gram zijn niet toegestaan;
- Papier of karton: <5%;
- Andere metaaldelen: <2%;
- PET-flessen (transparant): <4%;
- Andere reststoffen: <3%.

#### **4 Kwaliteitseisen PET-flessen transparant**

Deze fractie bestaat uit lege verpakkingen vervaardigd uit PET. De fractie moet voldoen aan de volgende eisen:

- Moet in balen worden aangeleverd met een dichtheid van minstens 350 kg/m<sup>3</sup>;
- De balen dienen droog opgeslagen te zijn;
- Maximale vervuiling met andere bestanddelen dan kunststof: 2%;
- Metaal en minerale reststoffen met een stuksgewicht >100 gram zijn niet toegestaan;
- Andere metaaldelen: <0,5%;
- Andere kunststoffen: <2%;
- PVC: <0,1%;
- Eps: <0,5%;
- Andere reststoffen: <2%.